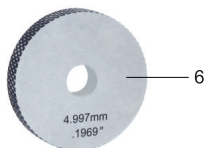


Codice	Gamma	Risoluzione
2942-20	0,5-20,1mm	0,01mm/0,0005"
2942-40	20-40mm	0,01mm/0,0005"
2942-203	0,5-20,1mm	0,01mm/0,0005"
2942-403	20-40mm	0,01mm/0,0005"

- 1-Indicatore
 2-Dispositivo di bloccaggio
 3-Valore iniziale zero
 4-Sonda
 5-Base
 6-Calibro di regolazione
 (i modelli 2942-20 e 2942-203 sono inclusi nella fornitura)



1. Il calibro viene utilizzato per misurare il diametro terminale di smussi o fori conici.

2. Pulsanti:

Pressione prolungata: più di 2 secondi; pressione breve: meno di 2 secondi.

M/TOL

---Premere a lungo fino a quando non compare "TOL" per accedere alla modalità di misurazione della tolleranza. In questa modalità, "▶" nell'angolo in alto a destra lampeggia se la lettura è superiore al limite superiore; "◀" nell'angolo in alto a sinistra lampeggia se la lettura è inferiore al limite inferiore. Premere brevemente il pulsante "M/TOL" per uscire dalla modalità di misurazione della tolleranza.

---Premere a lungo fino a quando compaiono "TOL" e "▼" per entrare nella modalità di impostazione della tolleranza. L'ultima cifra lampeggia. Premere brevemente il pulsante "ZERO" per posizionare la cifra; la cifra lampeggia quando è posizionata. Premere brevemente il pulsante "in/mm" per cambiare la cifra da 0 a 9. Dopo aver impostato il limite inferiore, premere brevemente il pulsante "M/TOL"; appare "▲" e l'ultima cifra lampeggia. Impostare il limite superiore come per il limite inferiore. Premere brevemente il pulsante "M/TOL" per terminare l'impostazione ed entrare in modalità di misurazione della tolleranza. Se il limite inferiore è maggiore del limite superiore, apparirà "EEE" e l'indicatore digitale entrerà automaticamente di nuovo in modalità di impostazione della tolleranza.

---Premere brevemente: compare "MAX" e si entra nella modalità di tracciamento della lettura massima. Premere brevemente di nuovo: compare "MIN" e si entra nella modalità di tracciamento della lettura minima. Premere brevemente per la terza volta: compare "TIR" per ottenere la differenza tra la lettura massima e quella minima di una misurazione.

in/mm

---Premere brevemente per la conversione tra pollici e sistema metrico: appare "▲", il valore aumenta se

---Premere a lungo per cambiare la direzione di misurazione: appare "▼", il valore diminuisce se il mandrino si sposta verso l'alto.

ABS

---Premere brevemente per passare dalla modalità di misurazione assoluta a quella relativa e viceversa. La modalità predefinita è quella di misurazione assoluta (sul display compare «ABS»). Premere brevemente il pulsante in qualsiasi momento per passare alla modalità di misurazione relativa (il punto in cui si effettua questa operazione è denominato «punto zero relativo»); «ABS» scompare e il valore visualizzato è zero. In questa modalità, il valore indicato corrisponde alla distanza dal «punto zero relativo». Premere nuovamente il pulsante per tornare alla modalità di misurazione assoluta.

---Premere a lungo per accedere alla modalità di impostazione della lettura iniziale. Viene visualizzato "SET" e l'ultima cifra lampeggia. Premere brevemente il pulsante "ZERO" per posizionare la cifra; la cifra lampeggia quando è posizionata. Premere brevemente il pulsante "in/mm" per modificare la cifra da 0 a 9. Premere a lungo il pulsante "ABS" per uscire dalla modalità di impostazione.

ZERO

---Quando il display è acceso: premere brevemente per ottenere la lettura iniziale in modalità di misurazione assoluta ("ABS" è visualizzato); premere a lungo per spegnere il display.

---Quando il display è spento: premere brevemente per accendere il display.

DATA

---Premere brevemente per visualizzare il valore corrente in uscita dalla porta dati; quando la trasmissione ha esito positivo, il LED si accenderà una volta, mentre se la trasmissione fallisce, il LED non si accenderà.

---Premere a lungo per cambiare la risoluzione analogica.

3. Azzeramento:

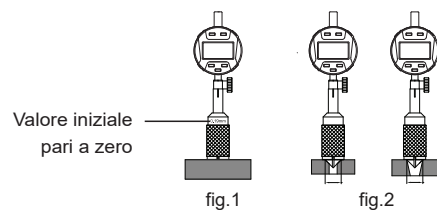
Campo di misura: 0,5-20,1 mm

---Azzeramento con calibro di riferimento per prevenire l'usura della sonda. Impostare il valore iniziale dell'indicatore in modo che corrisponda al valore del calibro di riferimento (vedere la funzione del pulsante ABS), quindi inserire il calibro nel calibro di riferimento; la base e il calibro di riferimento devono combaciare perfettamente; premere il pulsante "ZERO"; il valore dell'indicatore corrisponderà al valore del calibro di riferimento. Campo di misura: 20-40 mm
 ---Impostare il valore iniziale dell'indicatore in modo che corrisponda al valore iniziale zero (vedere la funzione del pulsante ABS), quindi posizionare il calibro sulla piastra; la base e la

piastra devono combaciare perfettamente (Fig. 1), premere "ZERO"; il valore dell'indicatore sarà il valore iniziale zero (ad esempio 0,19 mm).

4. Misurazione:

Quando la base del calibro e il pezzo da lavorare sono perfettamente allineati, la sonda e il foro sono a contatto completo (Fig. 2), leggere il valore (prestare attenzione alla direzione di misurazione).



Nota: pulire la superficie di misura e quella del pezzo prima di azzerare e procedere alla misurazione; evitare di urtare la sonda e non misurare utensili in rotazione.

5. Dopo l'uso, lubrificare la sonda e la base per prevenire la formazione di ruggine.

6. Accessorio opzionale: cavo di uscita dati (codici 7315-, 7302-, 7305-)